# Каталог самосвальной техники 2024



tonar.info



TOHAP



#### УСИЛЕННЫЕ САМОСВАЛЬНЫЕ ПОЛУПРИЦЕПЫ С ЗАДНЕЙ РАЗГРУЗКОЙ

Модели Тонар	SH3-33	SH4-34	SH4-38	SH4-45
Снаряженная масса, (кг)	8 700	8 500	10 840	11 150
Разрешенная максимальная масса, (кг)	37 500	36 450	48 070	48 070
Объем	33 м <sup>3</sup>	34 м <sup>3</sup>	38 м³	45 м <sup>3</sup>
Высота ССУ (седла), мм	1200/1350	1 150	1200/1350	1200/1350
Нагрузка на ССУ, (кг)	10 500	9 550	12 070	12 070
Нагрузка на колесную тележку, (кг)	27 000	26 900	36 000	36 000
Подвеска		рычажная пн	евмоподвеска	
Количество осей	3	4	4	4
Подъемные оси (базовая комплектация)	1-ая	1-ая и 2-ая	1-ая и 2-ая	1-ая и 2-ая
Используемый тягач (колесная формула)	4x2 / 6x4	4x2	4x2 / 6x4	4x2 / 6x4

Самосвальные полуприцепы **серии SH** имеют в своей конструкции усиленную раму, кузов из высокопрочной стали, усиленные подвеску и оси с барабанными тормозными механизмами. Также в базовой комплектации есть усиленные колеса, грузоподъемностью 5000 кг.







## Тонар SL4-30

Самосвальный полуприцеп с задней разгрузкой

8 500 кг

снаряженная масса

**30 м<sup>3</sup>** объем



#### ОБЛЕГЧЕННЫЕ САМОСВАЛЬНЫЕ ПОЛУПРИЦЕПЫ С ЗАДНЕЙ РАЗГРУЗКОЙ

Модели Тонар	SL3-30	SL4-30
Снаряженная масса, (кг)	7 600	8 500
Разрешенная максимальная масса, (кг)	32 500	36 450
Объем	30 м³	30 м³
Высота ССУ (седла), мм	1200/1300	1 150
Нагрузка на ССУ, (кг)	10 000	9 650
Нагрузка на колесную тележку, (кг)	22 500	26 800
Подвеска	рычажная пневмоподвеска	
Количество осей	3	4
Подъемные оси (базовая комплектация)	1-ая	1-ая и 2-ая
Используемый тягач (колесная формула)	4x2 / 6x4	4x2



Облегченная линейка самосвальных полуприцепов **серии SL** имеет в своей конструкции облегченные раму, кузов из высокопрочной стали и оси. Оси могут быть как с дисковыми, так и с барабанными тормозными механизмами.

С апреля 2011 года на территории РФ вступило в силу Постановление Правительства РФ №272 "Об утверждении правил перевозок грузов автомобильным транспортом", в котором изменены разрешенные допустимые массы транспортных средств и нагрузки на оси.



#### САМОСВАЛЬНЫЕ ПРИЦЕПЫ

Модели Тонар	SPH2-11	SPH2-11	SP3-17
Снаряженная масса, (кг)	5 900	7 000	7 400
Разрешенная максимальная масса, (кг)	18 500	26 000	27 000
Объем	ll м³	11 м³	16,7 M³
Высота фаркопа автомобиля, (мм)	615 / 725 / 835	700	650 / 950
Нагрузка на колесную тележку, (кг)	18 000	25 615	9 000 + 18 000
Подвеска	рычажная пневмоподвеска	рессорно - балансирная	рычажная пневмоподвеска
Количество осей	2	2	3
Диаметр сцепной петли, (мм)	50	50	50, 57 (под беззазорное сцепное устройство)
Особенности модели	с центральным расположением осей	с центральным расположением осей	с поворотным кругом





## Тонар SH4-60M

**13 460 КГ** снаряженная масса

**60,6 м³** объем

Самосвальный полуприцеп с распашными воротами



#### ПОЛУПРИЦЕПЫ С РАСПАШНЫМИ ВОРОТАМИ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ МЕТАЛЛОЛОМА

Модели Тонар	SH4-60M	SH3-74M	
Тип полуприцепа	самосвальный	несамосвальный	
Снаряженная масса, (кг)	13 560	12 550	
Разрешенная максимальная масса, (кг)	50 750	39 000	
Объем	60,6 м <sup>з</sup>	74 м <sup>3</sup>	
Высота ССУ (седла), мм	1 200 / 1 350	1 200 / 1 300/ 1400	
Нагрузка на ССУ, (кг)	14 750	12 000	
Нагрузка на колесную тележку, (кг)	36 000	27 000	
Подвеска	рычажная пневмоподвеска		
Количество осей	4	3	
Подъемные оси (базовая комплектация)	1-ая и 2-ая	1-ая	

#### Преимущества полуприцепа ломовоза Тонар

Большой полезный объем кузова



Крепкая сварная рама



Прочные оси собственного производства







#### САМОСВАЛЬНЫЕ ПОЛУПРИЦЕПЫ С БОКОВОЙ РАЗГРУЗКОЙ

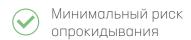
Модели Тонар	SSH3-40	SSH4-40
Снаряженная масса, (кг)	14 000	13 150
Разрешенная максимальная масса, (кг)	59 000	56 000
Объем	40 m <sup>3</sup>	40 m <sup>3</sup>
Высота ССУ (седла), мм	1400	1 250 / 1 350
Нагрузка на ССУ, (кг)	20 000	20 000
Нагрузка на колесную тележку, (кг)	39 000	36 000
Подвеска	рессорно-балансирная	пневматическая
Количество осей	3	4
Подъемные оси (базовая комплектация)	-	1-ая и 2-ая

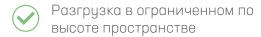


#### Самосвальные полуприцепы с боковой разгрузкой для перевозки нерудных материалов



#### Преимущества боковой разгрузки:





Нет необходимости подбирать ровную площадку











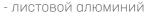


### ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ

#### Применяемые материалы для производства кузовов:

- конструкционная низколегированная сталь

- высокопрочная и износостойкая сталь



#### Гидроцилиндр:

гидравлика - одна или двухконтурная (в зависимости от типа модели)



#### Колеса / Шины:

односкатные или двускатные (в зависимости от моделей)/ дисковые, бескамерные

Механизм подъема/ опускания осей

Опорное устройство на 24 т

#### Гидрозамедлитель:

обеспечивает скорость опускания поднятого элемента при разрушении подводящего трубопровода не более 0,3 м/с

Заботясь о наших клиентах, мы постоянно совершенствуем нашу технику и предлагаем Вам самые надежные, практичные и рентабельные решения. Продуманная конструкция позволит сэкономить время и обеспечит максимальную эффективность Ваших перевозок.



#### Электрообрудование:

выполнено по однопроводной схеме с номинальным напряжением 24В Рычажная пневмоподвеска

#### Оси ТОНАР:

барабанные / дисковые тормозные механизмы. Ступичный узел с блок-подшипником

#### Ремни крепления тента:

с храповым механизмом натяжения и фиксации



- 1. Крышка ступицы
- 2. Кольцо уплотнительное
- 3. Стопорное кольцо внутреннее
- 4. Гайка ступицы под подшипник кассетного типа
- 5. Шайба упорная
- 6. Подшипник кассетного типа
- 7. Ступица
- 8. Болт колесный
- 9. Барабан тормозной
- 10. Пружина стяжная колодок
- 11. Пружина стяжная колодок
- 12. Пружина колодок
- 13. Колодка с накладками
- 14. Вкладыш
- 15. Щит грязезащитный
- 16. Основание суппорта
- 17. Головка суппорта с втулкой
- 18. Камера тормозная с энергоаккумулятором
- 19. Балка рычажной подвески передняя с кронштейнами механизма подъема

Балка оси состоит из цельной трубы круглого сечения, толщиной 14 мм, без швов, что повышает ее эксплуатационные характеристики при динамической нагрузке.

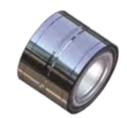
Двухрядный конический радиально-упорный подшипник со смазкой и уплотнениями, установленный на весь срок службы.

Использование кассетного подшипника имеет ряд неоспоримых преимуществ перед схемой с двумя разнесенными подшипниками:

- простота установки и отсутствие регулировки
- уменьшенный допуск по внутреннему зазору, что сказывается положи-

тельно на ресурсе узла и общем поведении автопоезда

- улучшенная внутренняя геометрия, что позволяет значительно снизить момент трения и сохранить высокую несущую способность
- высококачественные материалы (смазочный материал с синтетической



основой, комбинация шарикоподшипниковой и конструкционной сталей).

Все комплектующие детали осей и подвесок

ТОНАР можно приобрести по отдель-



- Крышка ступицы
- Кольцо уплотнительное
- Гайка стипицы
- Шайба упорная
- Стопорное кольцо внутреннее
- Подшипник кассетного типа
- Ступица под подшипник кассетного типа
- Болт колесный
- Диск тормозной
- 10. Индуктор
- 11. Щит грязезащитный
- 12. Балка с рычагами передняя
- 13. Сайлентблок рессоры рычажной подвески
- 14. Камера тормозная Т16 для дисковых тормозов
- 15. Дисковый тормоз в сборе с колодками

КОЛИЧЕСТВО ОСЕЙ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА - СВЫШЕ 100 000 ЭКЗ.

ности, в то время, как другие производители осей предлагают только рем. комплектами и узлами в сборе.

Антикоррозийная защита способствует долговременной эксплуатации осевых агрегатов ТОНАР в любых климатических условиях.

К осевым агрегатам прилагается подробная инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию с каталогом всех составных частей.

При проведении ТО нет необходимости в применении специальных инструментов, что сокращает время монтажа и демонтажа по сравнению с другими производителями осей.

Интервал между сервисным обслуживанием - составляет 120 000 км.

Гарантийный срок на осевой агрегат составляет до 36 месяцев с момента введения в эксплиатацию, при соблюдении технического обслуживания.

Наличие сервисных станций (более 60) и представительств по продаже запасных частей (более 70) позволяет оперативно решать вопросы поставки запчастей и техобслуживания.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА РЫЧАЖНОЙ ПОДВЕСКИ:



простота в техническом обслуживании



отсутствие стремянок, рессор и элементов их крепления

# TOHAP

### СЕТЬ СЕРВИСНЫХ СТАНЦИЙ И МАГАЗИНОВ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Узнать адреса и контакты сервисных станций ТОНАР или магазинов по продаже запасных частей можно на нашем сайте:

#### www.tonar.info

или, отсканировав qr код:









#### ОБЛАСТИ

1	Астраханская		Ф
2	Белгородская	p	Ф
3	Брянская	۶	
4	Владимирская	۶	
5	Волгоградская	۶	
6	Вологодская	۶	
7	Воронежская	۶	Ф
8	Иркутская	۶	
9	Калининградская	۶	
10	Кемеровская	۶	
11	Краснодарская	۶	Ф
12	Ленинградская	۶	Ф
13	Липецкая	۶	
14	Московская	۶	Ф
15	Нижегородская	۶	Ф
16	Новгородская	۶	

1/	$\overline{}$		$\boldsymbol{\sigma}$	
K	L,	м	ч	

32	Алтайский	۶	Ф
33	Красноярский	۶	Ф
34	Пермский	۶	
35	Приморский	۶	
36	Ставропольский	۶	Ф
37	Хабаровский	۶	

17	Новосибирская	p	Ф
18	Омская	۶	
19	Оренбургская	۶	
20	Пензенская	۶	
21	Ростовская	۶	Ф
22	Рязанская	۶	
23	Самарская	۶	Ф
24	Сахалинская		Ф
25	Свердловская		Ф
26	Тамбовская	۶	
27	Тверская		Ф
28	Тульская	۶	Ф
29	Тюменская	۶	
30	Челябинская	۶	Ф
31	Ярославская	۶	Ф

#### РЕСПУБЛИКИ

38	Башкортостан	۶	Ф
39	Беларусь	۶	
40	Коми	۶	
41	Крым	۶	
42	Татарстан	عر	Ф
43	Хакасия	۶	Ф
44	Чувашия	۶	



Машиностроительный завод «ТОНАР» - ведущий Российский производитель прицепной и полуприцепной техники, единственный в России производитель внедорожных самосвалов и автопоездов повышенной грузоподъёмности. Основанный в 1990 году, сегодня завод занимает одну из лидирующих позиций в своей отрасли.

## ИДЕИ, СТАВШИЕ РЕАЛЬНОСТЬЮ

#### СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Основу предприятия составляет производственный комплекс в деревне Губино Орехово-Зуевского района Московской области.

- Завод занимает территорию в 19,1 Га.
- Общая площадь помещений 58 600 кв.м.
- Склад готовой продукции 6 Га.
- На заводе работает более 1600человек.

#### ПРОИЗВОДИМАЯ ТЕХНИКА

Сегодня на заводе выпускается более ста различных моделей прицепной техники, которая подразделяется на 4 основных направления:

- Магистральная прицепная техника;
- Сельскохозяйственная техника:
- Внедорожные самосвалы и спецтранспорт для перевозки сыпучих грузов;
- Отдельное направление производство запасных частей и осевых агрегатов.

#### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Перед поступлением в продажу техника проходит серьёзные и длительные испытания на собственном АТП с максимальными нагрузками и в «жёстких» условиях. В течение всего периода испытаний проводится постоянный анализ эксплуатационных и потребительских свойств техники.

#### БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕВЫШЕ ВСЕГО

Особое внимание руководство предприятия уделяет вопросам безопасности: техника Тонар комплектуется узлами и деталями известных мировых производителей и соответствует всем стандартам ЕЭК ООН.

#### КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

Производство охватывает весь технологический цикл: от разработки, изготовления, сборки до сбыта готовой продукции и сервисного обслуживания.

Собственное конструкторское бюро - это команда профессионалов, обладающая огромным опытом разработок и проектирования, что позволяет заводу занимать лидирующие позиции в своей отрасли.

#### РОБОТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Выпуск новых моделей сопровождается непрерывной модернизацией производства.

На заводе установлены робототехнические комплексы нанесения ЛКП, сварки лонжеронов, передних частей рам, кузовов, бортов, днищ и подвески, плазменной резки металла, резки сэндвич-панелей и мехобработки. 80% операций роботизировано.

Высокотехнологичное оборудование и грамотные специалисты с 30-летним опытом производства прицепной техники - позволило заводу гарантировать высокое качество производимой техники и профессиональную сервисную поддержку своих клиентов.

# TOHAP

142631, Московская область, 83 км шоссе Москва-Нижний Новгород (трасса М7), г. Орехово-Зуево, д. Ожерелки, д. 2A

